



Carrefour jeunesse

L'Appel des jeunes pour un monde écologique, pacifique et solidaire

Une façon de s'exprimer et de se faire entendre lors de Planète'ERE

Si l'avenir appartient aux jeunes, encore faudrait-il pouvoir entendre leur point de vue sur le type de planète qu'ils souhaitent pour l'avenir. Cet appel, est pour les jeunes, un moyen de se faire entendre auprès des adultes et des personnes influentes des pays francophones et de voir leurs préoccupations prises en compte. Présenté à l'ensemble des participantes et participants au Forum Planète'ERE, *L'Appel des jeunes* est le fruit de la réflexion d'élèves d'une douzaine de classes du primaire et du secondaire du Québec et du Sénégal. Il définit le monde dans lequel les jeunes souhaitent vivre, les engagements qu'ils comptent prendre et les demandes qu'ils adressent aux adultes pour que nous puissions espérer vivre dans un monde écologique, pacifique et solidaire.

Tous les jeunes sont invités à adhérer à l'appel déjà signé par plus d'une centaine de jeunes. Signer *L'Appel des jeunes*, c'est déjà un moyen de faire quelque chose pour un monde écologique, pacifique et solidaire.

Nous, jeunes de la francophonie, signataires de cet Appel présenté dans le cadre de Planète'ERE.

Nous souhaitons vivre dans un monde:

- où l'être humain vit en **harmonie avec la nature** en conservant la qualité de l'eau, de l'air et du sol et en protégeant les animaux et les végétaux;
- où les activités humaines assurent la **conservation des ressources naturelles**;
- où la **pauvreté est éliminée** grâce à l'entraide, la solidarité et la coopération;
- où règnent la **justice** et la **démocratie** qui permettent à toutes et à tous de vivre libres et en sécurité;
- où les peuples vivent en **paix**, sans armes destructrices ni outils de guerre;
- où les **être humains vivent en harmonie** entre eux, sans racisme et sans discrimination.

Bref, un monde où toutes et tous, sur un même pied d'égalité et dans le respect de la nature, peuvent:

- **se nourrir, se loger, vivre en santé et en sécurité;**

ainsi que

- **s'instruire, travailler et avoir des loisirs.**

En vertu de quoi nous nous engageons:

- **à respecter et à protéger la nature**, en évitant de polluer et de nuire aux animaux et aux végétaux;
- **à réduire notre consommation** en évitant le gaspillage et en favorisant la réutilisation, la récupération et le recyclage;
- **à nous entraider** en collaborant à des projets visant l'élimination de la pauvreté et le partage des richesses;
- **à contrer le racisme, la discrimination et le sexisme** en nous ouvrant aux autres dans un esprit de tolérance et de respect;
- **à faire preuve de civisme et de justice** en pratiquant la démocratie;
- **à résoudre pacifiquement nos conflits** en évitant la violence;
- **à nous informer et à bien travailler à nos études** pour être en mesure de relever les défis de l'avenir;
- **à sensibiliser** nos familles, nos amis, notre entourage à l'importance d'adapter nos comportements pour un monde écologique, pacifique et solidaire.

Et nous demandons aux adultes et aux personnes influentes de ce monde:

- d'**adhérer**, à leur échelle, **aux engagements** que nous avons nous-mêmes pris;
- de **revoir l'organisation des sociétés et des activités humaines** de façon à favoriser le développement du monde que nous souhaitons et pour lequel nous nous engageons à travailler;
- de **mettre à notre disposition des moyens** éducatifs, matériels et légaux permettant de rencontrer ces engagements;
- de **donner l'exemple en s'investissant** dans la protection de l'environnement, dans le développement humain et dans la promotion de la paix.

Afin que toutes et tous nous puissions espérer vivre dans un monde écologique, pacifique et solidaire, ici et partout sur la planète !
